

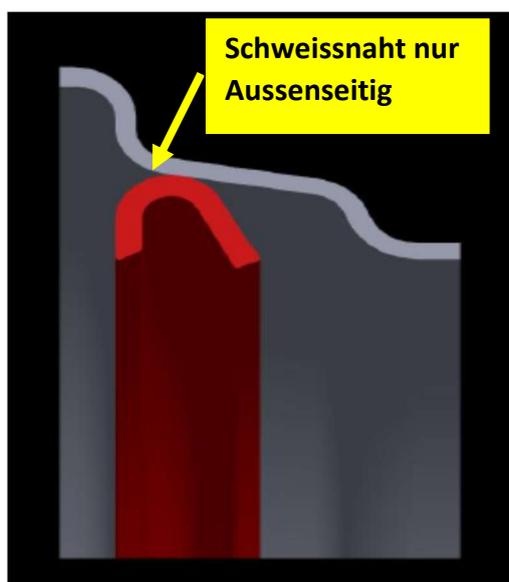
Einschweissen von All-Pass-Ringen (APR)

Das Fahrzeug ist aufzubocken und die Luft des Reifens abzulassen. Der Reifen sollte mittels eines Holzkeils abgedrückt werden. Der Ring wird in die Schlepperfelge eingesetzt, wobei die erhöhte Kante des Ringes nach Innen zum Schlepperrad und die Ventilaussparung des „APR“ zum Ventil zeigt. Der Ring muss parallel zur Felgenschulter ausgemittet werden, um einen Seitenschlag der Doppelbereifung zu vermeiden. Anschliessend heften. Der Ring wird aussenseitig stückweise, gleichmässig auf dem Umfang verteilt, geschweisst. (Siehe Tabelle) Ist der APR zu gross ist, muss er mit der Trennscheibe bei der Schweissnaht aufgeschnitten und anschliessend wieder verschweisst werden.

Wir empfehlen Ausschnitte in den APR zu schneiden, damit das Wasser ablaufen kann.

Grösse des APR	Anzahl Schweissnähte	Schweissnahtlänge	Anzahl Ausschnitte
20"	6	8 – 10 cm	3
24" bis 30"	6	10 – 12 cm	3
32" bis 48"	8	10 – 15 cm	4

WICHTIG: Eine Schweissnaht muss immer dort positioniert werden, wo der All-Pass-Ring zusammengeschweisst ist!!!





Aufteilung der Schweissnähte am All-Pass-Ring:

6 Schweissnähte >>> Durchmesser x 0.500 = Kreissehne
8 Schweissnähte >>> Durchmesser x 0.382 = Kreissehne

Montage der Doppelbereifung

Drehen Sie die Mittelspindel mit dem Teller etwas heraus und rollen Sie das Doppelrad neben das Schlepperrad. Durch Anziehen der Mittelspindel greift der Verschluss in den All-Pass-Ring. Nach dem Festziehen den Sicherungsstecker einsetzen. Nach den ersten Fahrkilometern ist ein Nachspannen erforderlich. Spindeln und Schrauben sind stets auf festen Sitz zu prüfen.